



ALCALDÍA MAYOR  
DE BOGOTÁ D.C.  
SECRETARÍA DE SALUD

## FICHA TÉCNICA DEL INDICADOR

<b>Código:</b>	SDS-ICI-FT-001	<b>Fecha:</b>	2025/07/25	<b>Versión:</b>	2
----------------	----------------	---------------	------------	-----------------	---

## FICHA TÉCNICA DEL INDICADOR

### Comportamiento Evento Varicela en Bogotá D.C

#### Definición del evento

La varicela es una enfermedad infecciosa aguda de origen viral causada por el virus varicela-zóster (VVZ), perteneciente a la familia Herpesviridae. Se caracteriza clínicamente por la aparición de un exantema vesicular generalizado, pruriginoso y de evolución progresiva, acompañado frecuentemente de fiebre moderada y malestar general. Las lesiones cutáneas se presentan típicamente en diferentes estadios evolutivos máculas, pápulas, vesículas y costras.

La transmisión ocurre principalmente por vía aérea mediante gotas respiratorias o por contacto directo con el líquido de las lesiones vesiculares de personas infectadas. Adicional a lo anterior es posible la transmisión por vía transplacentaria durante el embarazo (primer trimestre del embarazo y principios del segundo), que puede dar lugar a varicela congénita (infección que ocurre desde unas semanas previas hasta algunos días posteriores al parto).

Desde el punto de vista epidemiológico, la varicela es considerada una enfermedad altamente contagiosa, con mayor incidencia en población infantil, se considera una enfermedad prevenible mediante vacunación, con vacuna incluida dentro de los programas de inmunización.

El período de incubación es 10 a 21 días. La persona infectada puede transmitir el virus desde uno a dos días antes del comienzo del exantema hasta que todas las lesiones cutáneas se encuentren en fase de costra. La transmisión se ve favorecida en entornos de alta interacción social ya que el hacinamiento es un factor de riesgo importante, el cual se evidencia en lugares con poblaciones confinadas.

#### Periodicidad de la actualización

Mensual

#### Serie disponible

2019-2026 SE 19

#### Responsable

Stefani Katiusca Florez Trujillo  
Subdirección de vigilancia en salud pública  
Grupo Enfermedades transmisibles

Erika Johana Gutiérrez Dueñas  
SaluData - Observatorio de Salud de Bogotá  
observatoriodesalud@saludcapital.gov.co

#### Fuente de información

- SIVIGILA 4.0
- Proyecciones de Población por Localidad Convenio interadministrativo 095 de 2020 DANE- FONDANE Y SDP con base en CNPV DANE 2018.

#### Citación sugerida

Secretaría de salud de Bogotá. Comportamiento evento Varicela en Bogotá D.C. Observatorio de Salud de Bogotá, SaluData. Disponible en: [https://saludata.saludcapital.gov.co/osb/?post\\_type=indicadores&p=5836&preview=true](https://saludata.saludcapital.gov.co/osb/?post_type=indicadores&p=5836&preview=true)

#### Observaciones

- Datos cerrados 2019 - 2025, preliminares 2026.
- Para la tendencia de la tasa de notificación de varicela y Variación porcentual casos confirmados de varicela se excluye años 2020 y 2021 por presentar un comportamiento atípico (pandemia COVID – 19).



ALCALDÍA MAYOR  
DE BOGOTÁ D.C.  
SECRETARÍA DE SALUD

## FICHA TÉCNICA DEL INDICADOR

<b>Código:</b>	SDS-ICI-FT-001	<b>Fecha:</b>	2025/07/25	<b>Versión:</b>	2
----------------	----------------	---------------	------------	-----------------	---

En el marco de la vigilancia en salud pública, el evento varicela se define operativamente como la presencia de un cuadro clínico caracterizado por erupción cutánea aguda de tipo maculopapular durante pocas horas y vesicular durante tres o cuatro días, que deja costras granuladas, acompañada de fiebre moderada. Los casos pueden clasificarse como confirmados por clínica o confirmados por nexo epidemiológico.

### Utilidad

Monitorear la distribución y magnitud de la incidencia de la Varicela en la población residente de Bogotá D.C.

### Meta

No aplica

### Forma de cálculo

Número de casos nuevos notificados durante un periodo epidemiológico residente en Bogotá D.C.

Casos nuevos / Proyección poblacional para el periodo \* 100.000 habitantes.

### Unidad de medición

Tasa por 100.000 habitantes

### Referencias bibliográficas

1. Instituto Nacional de Salud de Colombia. *Protocolo de vigilancia en salud pública: Varicela*. Bogotá: Instituto Nacional de Salud; 2024. Disponible en: [https://www.ins.gov.co/buscador-eventos/Lineamientos/Pro\\_Varicela.pdf](https://www.ins.gov.co/buscador-eventos/Lineamientos/Pro_Varicela.pdf)



ALCALDÍA MAYOR  
DE BOGOTÁ D.C.  
SECRETARÍA DE SALUD

## FICHA TÉCNICA DEL INDICADOR

<b>Código:</b>	SDS-ICI-FT-001	<b>Fecha:</b>	2025/07/25	<b>Versión:</b>	2
----------------	----------------	---------------	------------	-----------------	---